

50Ah 8S1P Système

Informations techniques



Numéro de dossier:RD-S2450-S-01
Version:C
Date:06.07.2020

Nom	Système de Batterie
Modèle	S2450
Spécification	50Ah 8S1P
Rédigé par	JJ.Zhang
Vérifié par	FQ.Ye
Approuvé par	CS.Li

TEL:0086-752-5709886

Adresse:Parc Industriel RoyPow, No.27 Avenue de Huifeng, district de Haute Technologie de Zhongkai, Huizhou, Guangdong, Chine

Table des matières

1. PRÉSENTATION DU PRODUIT	3
1.1. Information sur le produit.....	3
1.2. Fonction du produit.....	3
1.3. Spécification du produit.....	4
2. ARCHITECTURE DU SYSTÈME	6
2.1 Système de batterie LiFePo4.....	6
2.2 Schéma de principe du système de batterie.....	错误！未定义书签。
3. ASSEMBLAGE	7
3.1. Architecture mécanique.....	7
3.2 Interface mécanique.....	8
3.3 . Interface du système de batterie.....	9
3.4 . Interface du connecteur basse tension.....	9
3.5 . Identification des informations sur la batterie.....	10
4. TEST DE FIN DE VIE (EOL)	11
4.1 Ligne de production et équipement EOL (Fin de vie).....	11
4.2 Test et spécification de fin de vie(EOL).....	12
5. EMBALLAGE	12
5.1 Se référer aux spécifications de conception de l'emballage du module.....	12
5.2 Liste de colisage du produit.....	12
6. LIMITE DE FONCTIONNEMENT	13
7. PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION ET INTERDICTIONS DU MODULE DE BATTERIE LITHIUM-ION	15

1. Présentation du produit

Ce document décrit les spécifications du système de batterie LiFePo4, y compris les cellules et les contrôleurs du module, qui fourniront la puissance de sortie du système basse tension aux autolaveuses. Les principaux composants de la cellule/du module seront décrits dans le document de spécification.

1.1. Information sur le produit

Batterie	Version	Remarque
Assemblage de modules	A	-
Cellule	A	50Ah
BMS	V01	-

1.2. Fonction du produit

- Source de courant
- Détection de tension à cellule unique
- Détection de la tension totale de la batterie
- Contrôle de la température
- Détection de courant
- Protection contre les surintensités de charge
- Protection contre les surintensités de décharge
- Protection contre les surtensions de charge
- Protection contre les surtensions de décharge
- Protection contre la surchauffe de charge
- Protection contre la surchauffe de décharge
- Estimation de l'état du SOC
- Alarme anormale

1.3. Spécification du produit

- 1) Dimension (L x l x H) : 307(L) x 168(l) x 226(H) (voir le chapitre 2 pour les spécifications mécaniques.)
- 2) Poids : Module 15kg
- 3) Module de batterie en série.

Libellé		Unité	Spécification	Remarque
Capacité nominale		Ah	50Ah @ 1/2C	
Capacité réelle		Ah	≥50Ah @ 1/2C	
Configuration		-	8S1P	
Température de fonctionnement	Min.	°C	0 (Charge), -20 (Décharge)	@ Capteur de température
	Max.	°C	55	
Température de stockage	Min.	°C	-20	
	Max.	°C	55	
Tension nominale		V	25.6	Cellule 3.2V
Max. Voltage		V	29.2	Cellule 3.65V
Min. Voltage		V	20	Cellule 2.5V
Capacité nominale		kWh	≥ 1.28 @ 1/2C	
Poids		Kg	15±2	
Cohérence de la résistance (10s, 25°C, 30%SOC, BOL)		-	-15%/+10% DC-IR	
Courant de décharge max. (10s, 25°C, SOC50%, BOL)		A	100	100 Par 1 module
Courant de charge max. (1s, 25°C, SOC 50% BOL)		A	75	75 Par 1 module
Courant de décharge continu (25°C, SOC50%, BOL)		A	50	50 Par 1 module
Courant de charge continu (25°C, SOC 50% BOL)		A	25	25 Par 1 module
Charge Standard (@ 25°C)		-	Courant constant: ≤0.5C Tension constante :3.65V Condition de fin (coupé): ≥0.02C	
État de charge (SOC)		-	SOC 30%±3%	Avant expédition
Taux d'autodécharge (SOC 100%, 25°C ,Perte/Mois, @BOL)		%	Max 3	
Sécurité et fiabilité		-	Conformité à la norme de test QC/T 743	Certification GBT
Isolation		MΩ	Min 20MΩ/1000VDC, 25°C±5°C, RH50%	
Type de refroidissement		-	Naturel (Passif) Convection	(Refroidissement par air)
Système de chauffage		-	La température monte de 15 degrés en 1	Chauffage en mode de charge

		heure	
Plage de fonctionnement du SOC	%	0~ 100%	
Indice de protection(IP)	-	IP65	
Durée de vie (25°C, SOC 100%, EOL 80%)	ans	10	
Cycle de vie		>3500	25°C, 0.5C charge, 1C décharge, DOD 70%(SOC0~100%)
Capacité en fin de vie (EOL)		EOL 70%	

2. Architecture du système

2.1 Système de batterie LiFePo4

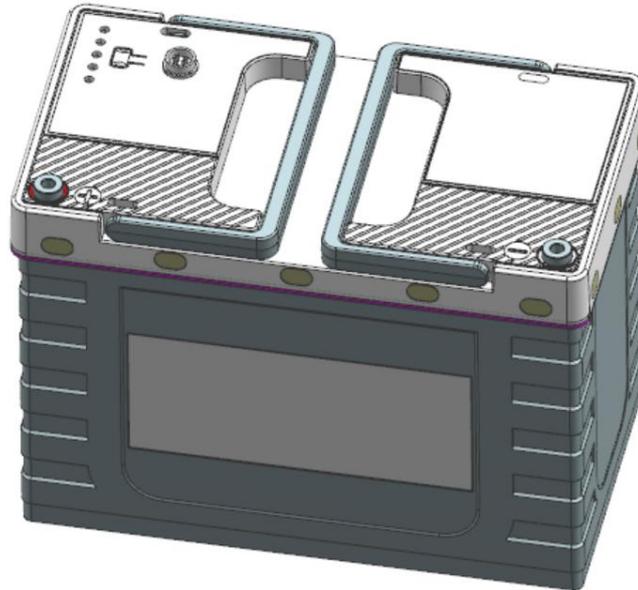


Illustration 1. RoyPow Batterie 50Ah 8S1P

3. Assemblage

3.1. Architecture mécanique

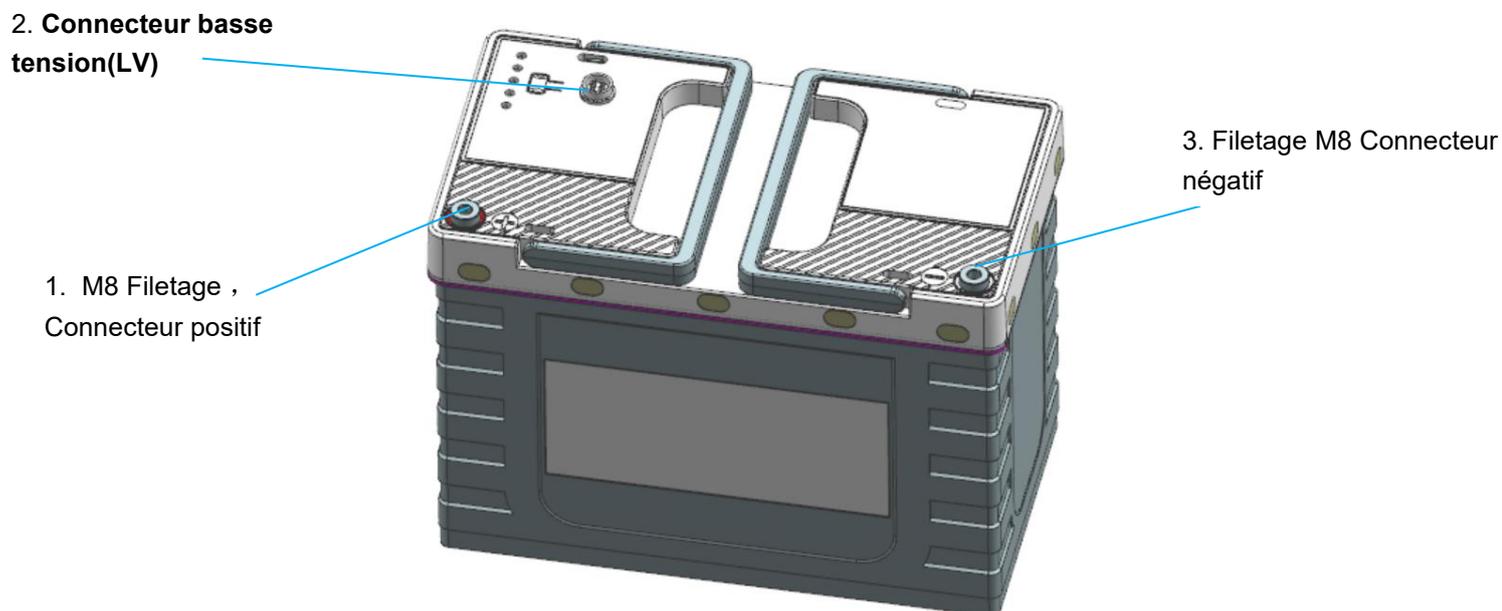


Illustration 2. SYSTÈME DE BATTERIE

No.	Nom de l'article	Matériau/Modèle	Qté
1	Connecteur positif	Connecteur fileté M8 (électrode positive)	1
2	Connecteur basse tension	GX16-4	1
3	Connecteur négatif	Connecteur fileté M8 (électrode négative)	1

3.2 Interface mécanique

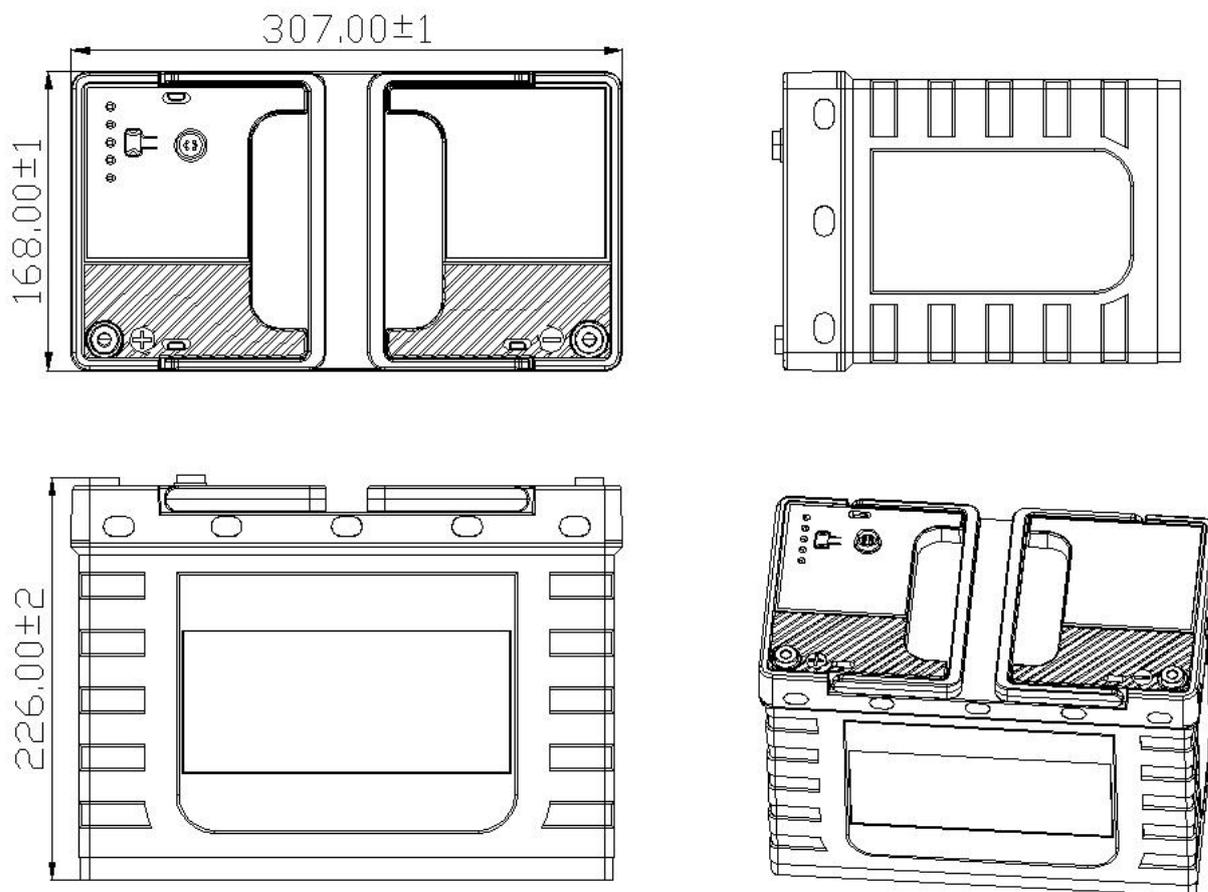
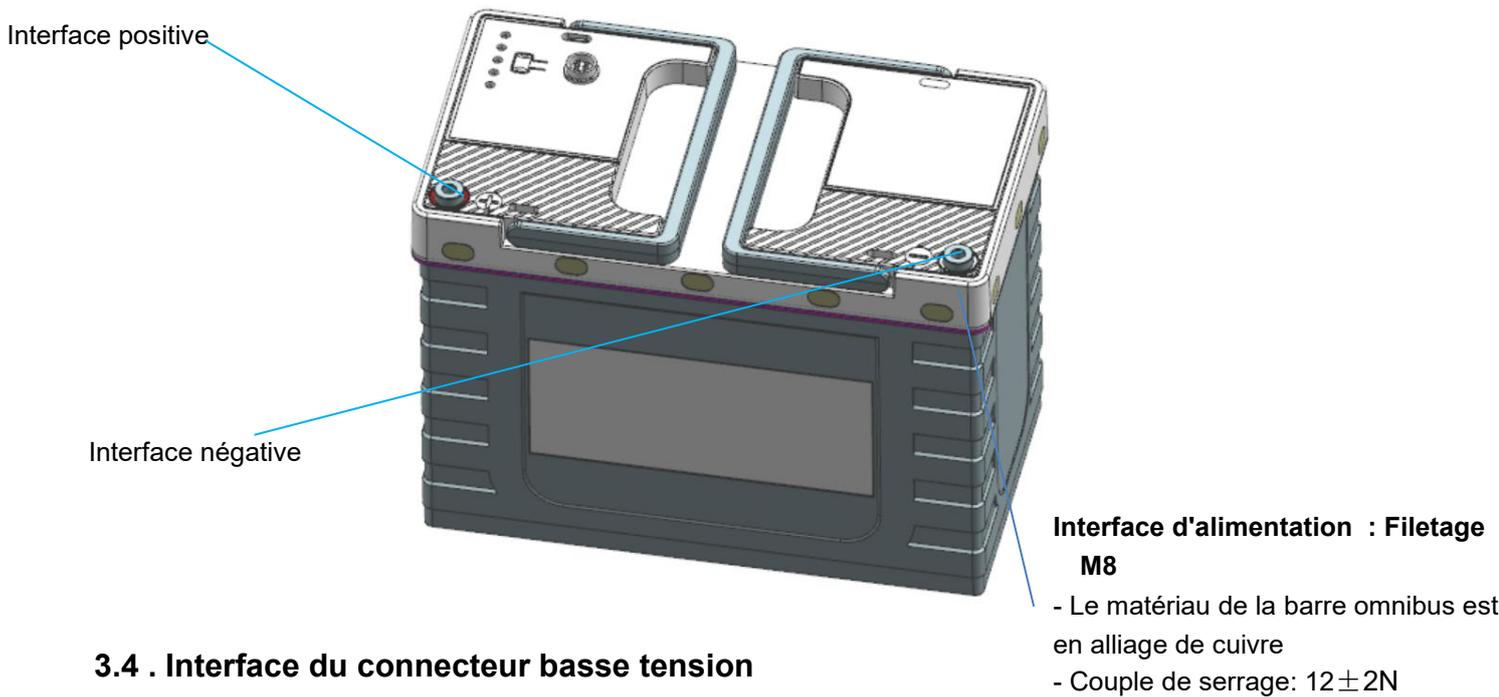


Illustration 3. Tolérance du système

La méthode de fixation est recommandée comme ci-dessous :

NO.	Dimensions et fixation
Dimension (mm)	307(L) x 168(l) x 226(H)
Interface d'alimentation	M8, Boulon fileté M8.M8*20 (Ref) Couple de serrage (12 ±2Nm)

3.3 . Interface du système de batterie



3.4 . Interface du connecteur basse tension

1) Vue connecteur basse tension (LV)

Broche du connecteur basse tension	Vue 3D du connecteur basse tension(LV)
Connecteur à 4 broches	

Illustration 5. Connecteur LV (basse tension)

2) Affectation des broches du connecteur basse tension (LV)

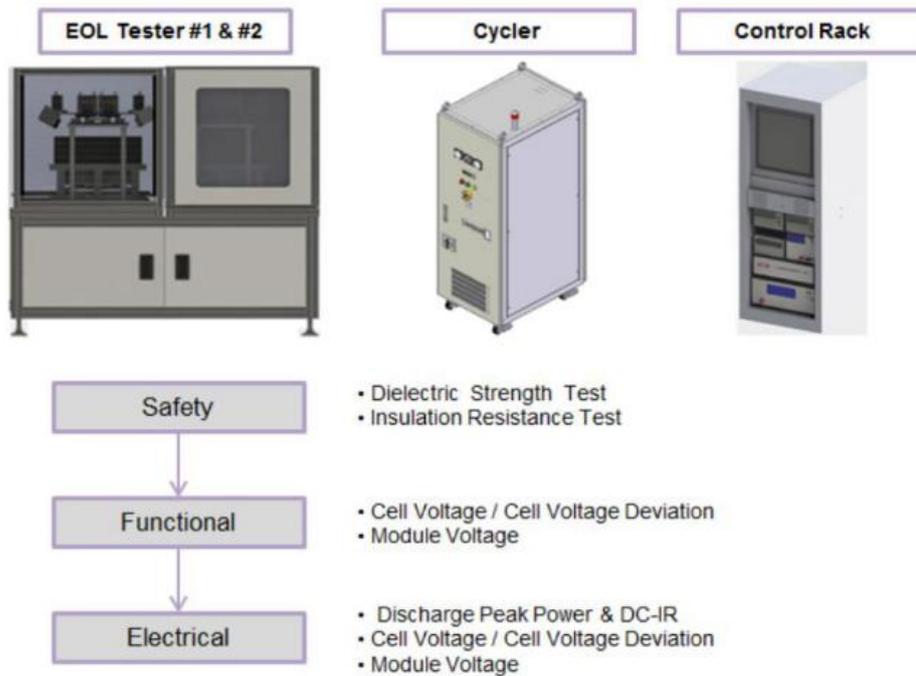
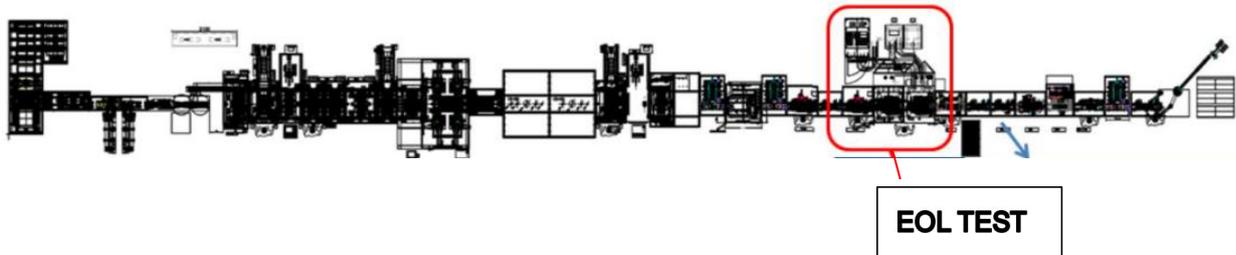
N° de broche	Matériel de borne	Signal	Description
1	Sn	5V-	Noire
2	Sn	CAN_L	Jaune
3	Sn	CAN_H	Blanche
4	Sn	5V+	Rouge
5	Sn	-	
6	Sn	-	

3.5 . Identification des informations sur la batterie



4. TEST DE FIN DE VIE (EOL)

4.1 Ligne de production et équipement EOL (Fin de vie)



4.2 Test et spécification de fin de vie(EOL)

NO.T est	Nom du test	Condition de test	Objectif	Spécification
1	Vérification de la résistance d'isolement	1000Vdc. 3sec. RT(25 ±5°C) Soc 30%	Vérifier la résistance d'isolement du module entre la borne haute tension et le châssis	≥ 20MΩ
2	Vérification de la tension de la batterie	RT(25 ±5°C), Soc 30%	Pour confirmer la plage de tension du module de batterie	
3	Vérification de l'écart de tension de cellule	RT(25 ±5°C), Soc 30%	Pour confirmer l'écart de tension de cellule dans la batterie	
4	Vérification du capteur de température	RT(25 ±5°C), Soc 30%	Pour confirmer l'état du capteur de température	

5. Emballage

5.1 Se référer aux spécifications de conception de l'emballage du module

5.2 Liste de colisage du produit

NO.	Article	Numéro d'article	Spécification	Quantité
1	Batterie LiFePo4	S2450	50Ah 8S1P 25.4V	01
2	Câble de communication	S4855SM005	Câble de communication CAN	01
3				
4				

6. Limite de fonctionnement

• Limite de température

Limite de température de fonctionnement et de sécurité			
Limite	Libellé	Valeur	Remarque
Limite de sécurité	Max. stockage	80°C	Ceci doit être assuré dans une plage de température ambiante
	Min. stockage	-40°C	Ceci doit être assuré dans une plage de température ambiante
	Max. fonctionnement	80°C	Ceci doit être assuré dans une plage de température ambiante
	Min. fonctionnement	-40°C	Ceci doit être assuré dans une plage de température ambiante
Limite de fonctionnement	Max. fonctionnement	60°C	Ceci doit être assuré dans une plage de température ambiante
	Min. fonctionnement	-40°C	Ceci doit être assuré dans une plage de température ambiante

• Limite de tension

Limite de tension de charge et de décharge			
Limite	Libellé	Valeur	Remarque
Limite de sécurité	Tension de charge	3.7 V	Si la tension de charge dépasse 3,7 V, RoyPow ne peut garantir la sécurité de la cellule. .
	Tension de décharge	1.50 V	Si la tension de décharge dépasse 1,5 V, RoyPow ne peut garantir la sécurité de la cellule.
Limite de fonctionnement	Tension de charge	3.65V	$X_{err, lim}$ représentent de l'erreur pour les violations de limite de tension
	Tension de décharge	2.50 V	$X_{err, lim}$ représentent de l'erreur pour les violations de limite de tension

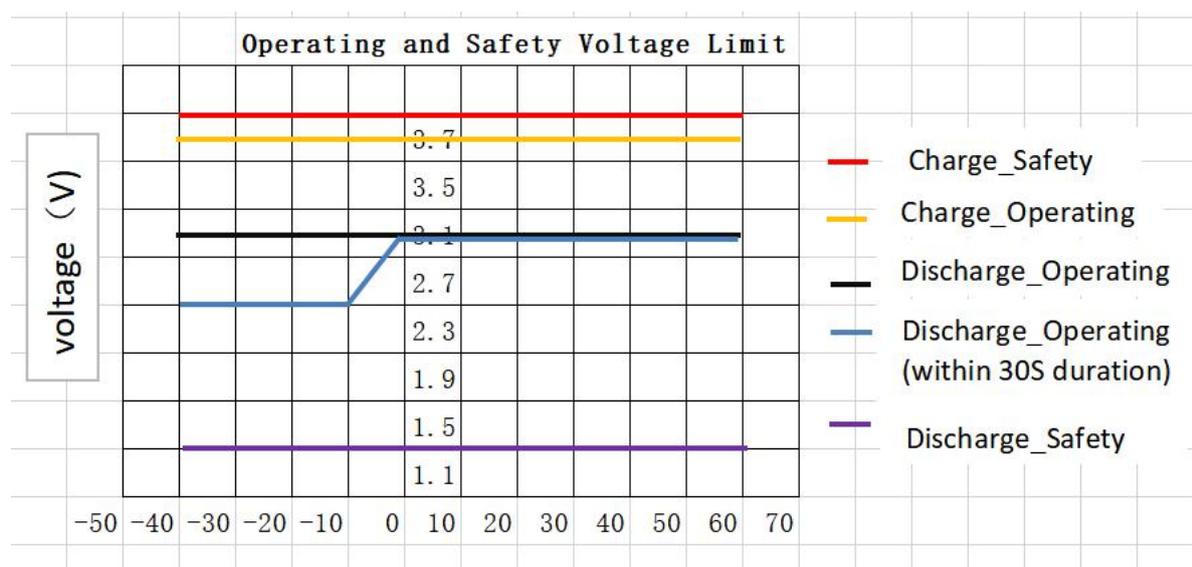


Illustration 6. Limite de tension de fonctionnement et de sécurité

7. Précautions de manipulation et interdictions du module de batterie lithium-ion

Avant d'utiliser le module de batterie, assurez-vous de lire le manuel d'utilisation et les précautions d'utilisation du module de batterie.

Une mauvaise manipulation des batteries lithium-ion peut provoquer des fuites, de la chaleur, de la fumée, une explosion ou un incendie. Cela pourrait entraîner une détérioration des performances ou une défaillance.

Veillez vous assurer de suivre attentivement les instructions.

7.1. Stockage

Stocker le module de batterie à température ambiante:

Court terme (dans un délai d'un mois)	-20~45°C
Long terme (moins d'un an)	0~35°C

L'inspection doit être terminée dans un délai d'un mois après réception auprès du client.

7.2. Précautions et interdictions

Pour assurer la sécurité du produit, veuillez suivre les précautions du manuel d'instructions.

7.3. Mauvais usage électrique

- Utiliser un chargeur dédié
- Utiliser ou charger la batterie uniquement dans les applications dédiées
- La recharge inversée est interdite
- Le courant de charge doit être contrôlé par la valeur spécifiée
- La tension de coupure pour la charge doit être de 29V (3.65V x 8)
- Le courant de décharge doit être contrôlé par la valeur spécifiée
- La tension de coupure de décharge doit être supérieure à 20V (2.5V x 8)

7.4. Conditions environnementales

- Ne laissez pas la batterie près d'un feu ou de sources de chaleur
- Ne jetez pas la batterie au feu
- Ne pas immerger, jeter ou mouiller la batterie dans l'eau

7. 5. Autres

- Ne rangez pas d'objets métalliques tels que des clés ou des tournevis à proximité de la batterie
- Ne court-circuitiez pas intentionnellement les bornes (+) et (-) avec des objets métalliques
- Ne percez pas la batterie avec un objet pointu tel qu'une aiguille ou un tournevis
- Ne chauffez pas la batterie avec des objets chauffants
- Ne heurtez pas la batterie avec des objets lourds
- Ne marchez pas sur la batterie et ne jetez pas ou ne laissez pas tomber la batterie sur le sol dur
- Ne démontez pas la batterie et ne modifiez pas la conception de la batterie
- Ne rien souder directement sur la batterie
- Ne mettez pas la batterie dans un four à micro-ondes, un sèche-linge ou un récipient à haute pression
- N'exposez pas la batterie à un environnement humide.
- N'utilisez pas la batterie après une chute accidentelle
- Avant d'utiliser le chargeur, assurez-vous de lire le manuel d'utilisation.
- Avant d'installer et de retirer la batterie dans les engins, assurez-vous de lire le manuel d'utilisation
- Si la cellule ou la batterie doit être stockée pendant une longue période, elle doit être retirée de l'application et stockée dans un endroit approprié à température ambiante.
- Pendant que la batterie est chargée, utilisée et stockée, éloignez-la des objets avec une charge statique

7.6. Avertissements

- Arrêtez de charger la batterie si la charge n'est pas terminée dans le délai spécifié.
- Arrêtez d'utiliser la batterie si elle devient anormalement chaude, dégage une odeur, se décolore, se déforme ou développe toute autre condition anormale pendant l'utilisation, la charge, la décharge ou le stockage.
- Tenir à l'écart du feu ou des sources de chaleur chaude lorsqu'une fuite ou des odeurs nauséabondes sont détectées. Si du liquide coule sur votre peau ou vos vêtements, lavez-les immédiatement à grande eau douce.
- Si du liquide s'échappe de la batterie et pénètre dans vos yeux, ne vous frottez pas les yeux. Lavez-vous les yeux avec de l'eau et consultez immédiatement un médecin.
- Si les bornes de la batterie sont sales, essuyez-les avec un chiffon sec avant de l'utiliser.
- La batterie peut être utilisée dans les plages de température suivantes. Ne dépassez pas ces plages : -20 ~ 55°C.